



**BOMBAS**

**IDEAL**

SERIE V



**50Hz**

**60Hz**



PIENSA EN VERTICAL



THINK VERTICAL

- Mayores rendimientos
- Presiones superiores de servicio
- Suprime problemas en aspiración
- Elimine complicaciones de cebado
- Evite tomas de aire
- Menor contaminación acústica
- Reduzca costes
- No necesita bancada
- Menor espacio necesario
- Elimine problemas de alineación
- Menor coste de mantenimiento
- Mayor vida útil
- Fabricación a medida para cada aplicación e instalación

- Higher efficiencies
- Increased generated pressure capability
- Pump direct from source
- Avoid suction lift problems
- Prevent air lock problems
- Cost saving
- No baseplate needed
- Reduced space
- Lower acoustic pollution
- Eliminate misalignment problems
- Less maintenance
- Longer life span
- Custom manufactured to meet specific site requirements

PENSE EN VERTICAL

- Meilleurs rendements
- Augmentation de la pression de service
- Elimination des problèmes d'aspiration
- Elimination de problèmes d'amorçage
- Evite les prises d'air
- Réduction de la contamination acoustique
- Réduction de coûts
- On n'a pas besoin de socle
- Réduction de l'espace nécessaire
- Elimination des problèmes d'alignement
- Réduction des coûts de maintenance
- Allongement de vie utile
- Fabrication sur mesure selon les nécessités de chaque application et installation



BOMBAS

IDEAL



## Calidad y Servicio son las dos constantes que mueven la empresa.

Sintonizar con los deseos de los clientes y anticiparse a ellos le permite gozar de su confianza, siendo esto el mejor capital para su futuro.

Una red de 8 delegaciones propias con sus almacenes, completada con 200 distribuidores y SAT en las principales poblaciones, aseguran el mejor servicio en el territorio nacional.

Por otro lado, nuestra presencia en los cinco continentes con sociedades propias o participadas, licencias de fabricación y distribuidores, materializan nuestra actividad en los 88 países donde operamos.

*For Bombas Ideal, quality and service are the two most important forces and by meeting our customers' current needs and anticipating their future requirements the company has gained their trust. The maintenance of these principals are the capital for the future.*

*In its home market of Spain, Bombas Ideal has a network of 8 Branch Offices each with their local stores of new pumps and spares. There are a further 200 dealers supported by Technical After Sales Offices in the main cities nation providing a comprehensive service as befits a leading pump manufacturer.*

*Bombas Ideal has associate companies, manufacturing licenses and distributors in 88 countries and is represented on all five continents providing a substantial international presence.*

Qualité et Service, voici les deux constantes qui caractérisent l'activité de l'entreprise.

Respondre et anticiper les désirs des clients lui permet de jouir de leur confiance, ceci étant son meilleur capital de futur.

Un réseau de 8 succursales avec leurs magasins, complété par 200 distributeurs et des SAT (Service Assistance Technique) dans les principales villes, assurent le meilleur service sur le territoire espagnol.

D'autre part, notre présence sur les cinq continents par le biais de sociétés participées, licences de fabrication et distributeurs, matérialisent notre activité dans les 88 pays où nous travaillons.



# Bombas verticales • *Vertical pumps* • Pompes verticales

Bombas para la elevación de líquidos en industrias, riegos, abastecimientos de agua, minas, productos petroquímicos, instalaciones contra incendios, aire acondicionado, agua marina, etc.

*Deep well turbine pumps are highly suitable for lifting liquids from deep borehole and wetwells particularly where efficiency of operation, and reliability are required. Typical uses include general industry, agriculture & irrigation, municipal water supplies fire fighting, petrochemical and marine applications.*

Pompes spécialement conçues pour le pompage des liquides dans les industries, irrigation, mines, les produits pétrochimiques, installations contre incendies, climatisation, eau de mer, etc.



## Bombas verticales • *Vertical pumps* • Pompes verticales

El banco de ensayos, diseñado conjuntamente con la Cátedra de Hidráulica de la Universidad Politécnica de Valencia, con capacidades de agua embalsada de 266.000 litros, con una disponibilidad de prueba de 120.000 l/m., 1.000 KWA de potencia, permite la prueba simultánea de diferentes bombas verticales, sumergidas, residuales, horizontales, etc..

Este banco de pruebas es una herramienta indispensable para el departamento de I+D, cuyo protagonismo en la estrategia de la empresa es notorio, basándose el futuro en la continua creación y mejora de los productos.

La preocupación constante por la innovación y calidad hace estar a la empresa en posesión del certificado ISO 9001.

*The pump test bed has been designed with the assistance of the Hydraulics Department of the University of Valencia (one of the foremost technical universities in Spain). The facility has a test tank with a capacity of 266,000 litres and is capable of testing pumps with flows up to 2000 l/s and powers of 1,000 KVA. It is capable of the simultaneous testing of a wide range of pump types including vertical units, electro-submersibles, horizontal and sewage pumps etc.*

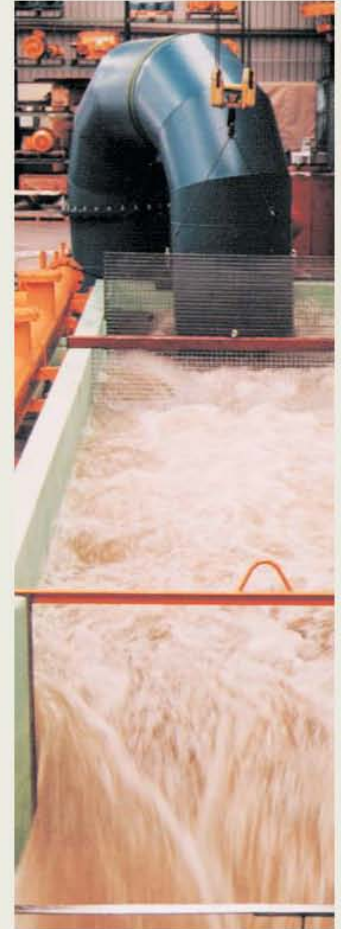
*In addition to the routine testing of production pumps, the test-bed is an essential tool of the R&D Department, whose role is central to the Company's long-term strategy.*

*Bombas Ideal has always recognised the importance of the development of new products and the continuous improvements of the existing product range. Accreditation and implementation of ISO 9000 is an essential tool in the Company's constant search for quality and innovation.*

Le banc d'essais, conçu conjointement avec le Département d'Agégation en Hydraulique de l'Université Polytechnique de Valencia, avec des capacités d'eau retenue de 266.000 litres, une disponibilité d'essai de 120.000 l/m et 1.000 KVA de puissance, permet l'essai simultané de plusieurs pompes verticales, immergées, résiduelles, horizontales, etc.

Ce banc d'essais est un outil indispensable pour le département de R+D, dont le rôle dans la stratégie de l'entreprise est fondamental, le futur passant par la création et l'amélioration continue des produits.

La constante préoccupation pour l'innovation et la qualité, ont conduit notre société à obtenir la certification ISO 9001.

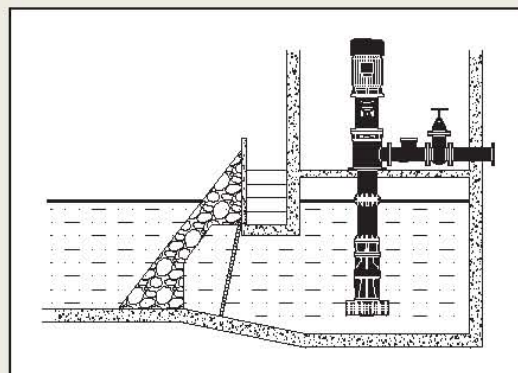
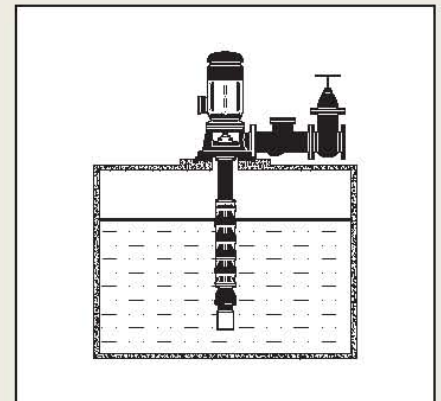
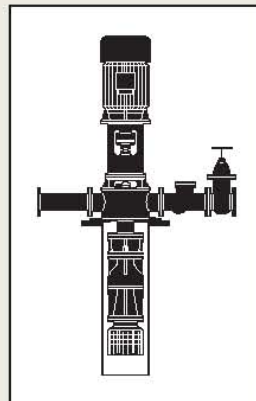
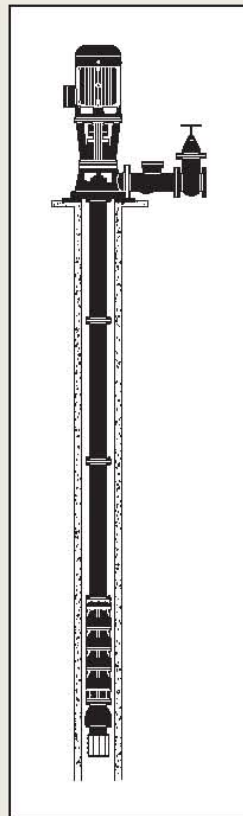


## Aplicaciones • *Applications* • Applications

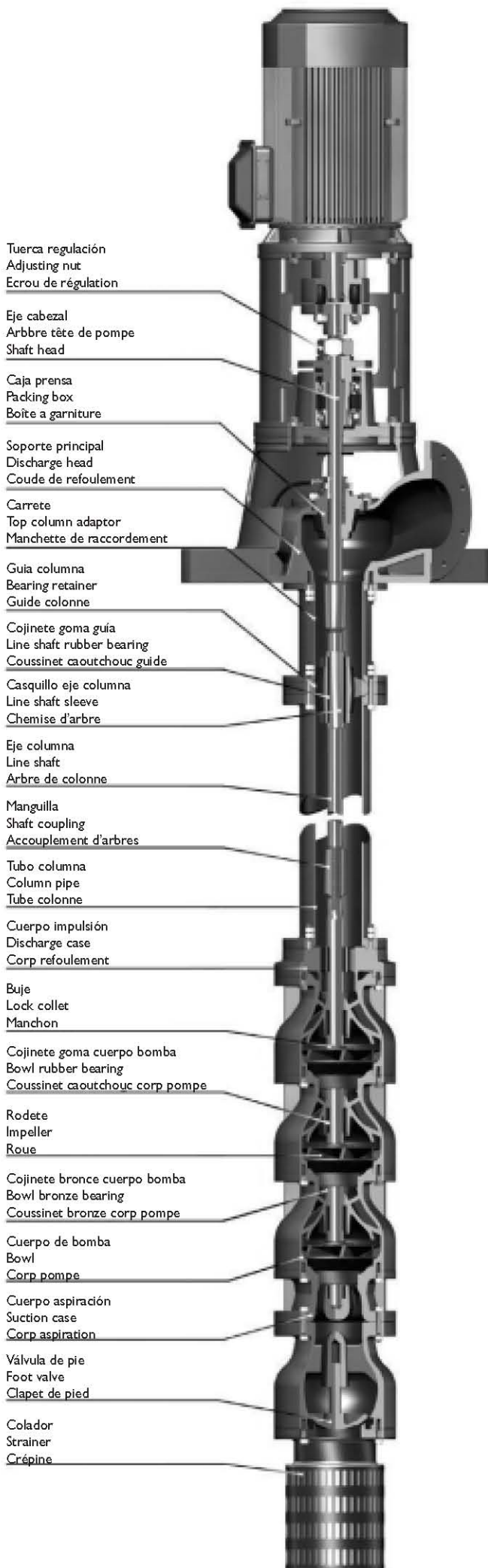
Riegos  
Minas  
Abastecimientos en poblaciones  
Plantas depuradoras  
Servicios industriales  
Sistemas de sobreimpresión  
Industrias químicas  
Incendios  
Bombeo de crudos y productos refinados  
Torres de refrigeración, etc.

*Irrigations  
Mines  
Town supplies (utilities)  
Depurating plants  
Industrial services  
Over-pressure systems  
Chemical Industry  
Fires  
Pumping of crude oils and refined by-products  
Cooling towers, etc.*

Arrosages  
Mines  
Approvisionnement des villes  
Plantes dépuratrices  
Services industriels  
Systèmes de surpression  
Industries chimiques  
Incendies  
Pompage des crus et produits raffinés  
Tours de réfrigération, etc.

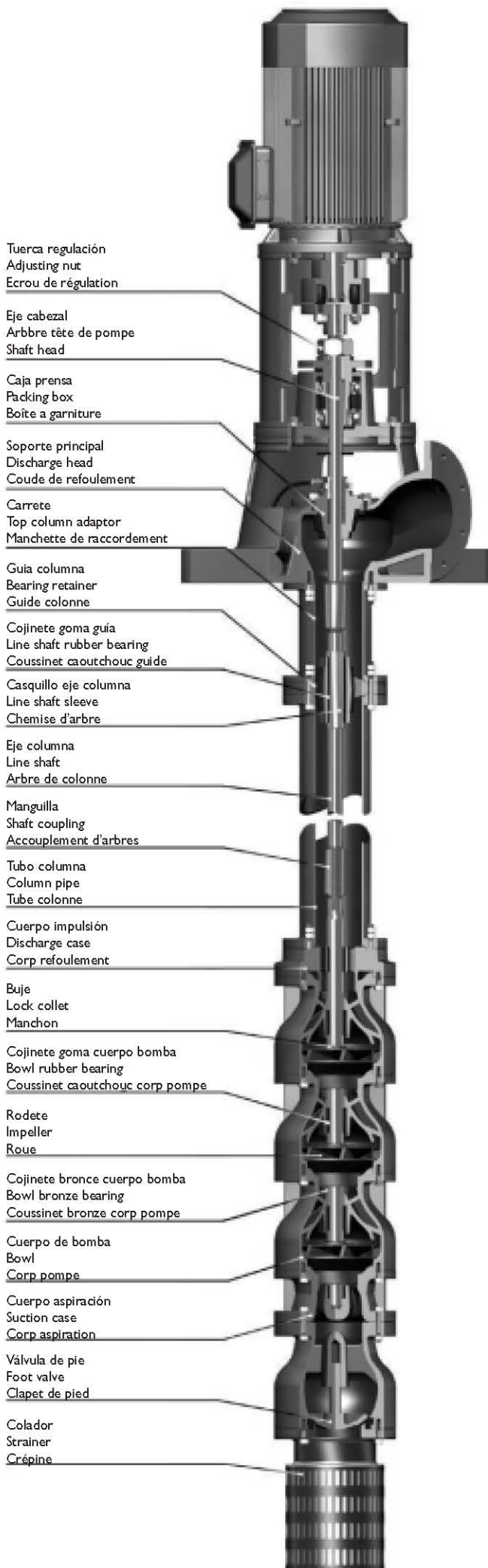






Cabezal con motor eléctrico de eje hueco  
Head with hollow shaft motor  
Tête avec moteur électrique d'essieu creux

**50 Hz**



Cabezal con motor eléctrico de eje hueco  
 Head with hollow shaft motor  
 Tête avec moteur électrique d'essieu creux

**60 Hz**